Оборудование фирмы Atlas Copco

Винтовой компрессор Atlas Copco GA 15 - 10



Технические характеристики

Габариты, д/ш/в:	1853 / 680 / 1558
Вес, кг:	440
Мощность двигателя, кВт:	15
Производительность, м3/мин:	2.2
Максимальное давление, Бар:	10

Комплект поставки Atlas Copco GA 15 - 10

Привод Atlas Copco GA 15 - 10. Система охлаждения компрессора. Система смазки. Воздушная система. Система осушки воздуха. Шкаф управления. Система регулировки производительности. Модуль управления Elektronikon. Встроенный осушитель.

Дополнительные опции Atlas Copco GA 15 - 10

Реле последовательности фаз. Таймер клапан слива конденсата. Комплект DD/PD фильтров. Фильтр Atlas Copco DD. Замена модуля управления Mk5 Standard на Mk5 Graphic.

Срок поставки

Стоимость с НДС

Дополнительная информация

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33
E-mail: info@atlas-stt.ru
http://atlas-stt.ru