Оборудование фирмы Atlas Copco

# Дизельная электростанция (генератор) Atlas Copco QAS 500Sd на дорожном шасси



**Панель управления для генератор Atlas Copco**

Панель управления, установленная на агрегате, оборудована тремя амперметрами, вольтметром с селекторным переключателем фаз, тахометром/частотомером, манометром смазочного масла, термометром охлаждающей жидкости, указателем уровня топлива, лампой освещения, а также счетчиком моточасов, 4-полюсным защитным автоматическим выключателем на выходе генератора и распределительной клеммной колодкой для подключения силовых кабелей, блоком управления и кнопкой аварийного останова.

**Дизель-генератор Atlas Copco** нормирован по следующим режимам эксплуатации:

**Аварийный (LTP)**

Limited Time Power (согласно ISO 8528-1) означает, что генератор способен работать на номинальной мощности (с переменной нагрузкой) максимально 500 часов в год, но не более 300 часов непрерывно. Перегрузки не допускаются.

**Непрерывный на переменную мощность (PRP)**

Prime Power (согласно ISO 8528-1) означает, что генератор способен работать на 80% номинальной мощности (с переменной нагрузкой) неограниченное число часов в год (с перерывами на регламентное техобслуживание). Допускается 10%-ная перегрузка в течение 1 часа из каждых 12 рабочих часов.

## Технические характеристики

| | |
|---|---|
| Напряжение: | 400 В |
| Мощность при постоянной нагрузке (PRP) при 50 Гц: | 500 кВА / 400 кВт |
| Мощность при резервной нагрузке (LTP) при 50 Гц: | 531 кВА / 423 кВт |
| Коэффициент мощности: | 0,8 |
| Номинальный ток при постоянной нагрузке: | 722A |
| Способность мгновенного приема нагрузки (G2): | 70% |

| | |
|---|---|
| **Расход топлива и Автономность:** | |
| 50% мощности: | 40,3 кг/ч |
| 75% мощности: | 60,1 кг/ч |
| 100% мощности: | 84,1 кг/ч |
| Удельное потребление топлива при 100% загрузке: | 0,21 кг/кВтч |
| **Двигатель:** | |
| Дизельный марки: | SCANIA DC13 072A |
| Число цилиндров: | 6 |
| Расположение цилиндров: | рядное |
| Охлаждение: | жидкостное |
| Номинальная мощность при 50 Гц: | 428 кВт |
| Скорость вращения при 50 Гц: | 1500 об/мин |
| Рабочий объем цилиндров: | 12,7 л |
| Максимальный расход масла при 100% нагрузке: | 0,28 л/ч |
| Емкость масляной системы: | 39,0 л |
| Емкость системы охлаждения: | 45,0 л |
| Подача топлива в камеру сгорания: | прямой впрыск |
| Пуск двигателя: | электростартер |
| Электрическая система: | 24 В |
| **Расход топлива и автономность:** | |
| Расход топлива на 50% мощности: | 40,3 кг/ч |
| Расход топлива на 75% мощности: | 60,1 кг/ч |
| **Расх:** | |

**Дизель-генератор оборудован:**

дизельным четырехтактным шестицилиндровым двигателем SCANIA DC13 072A; синхронным бесщеточным генератором переменного тока WEG AG10 315, допускающим 300%-ную перегрузку по току в течение 20 секунд; системой водяного охлаждения с мощным осевым вентилятором; системой фильтрации топлива с предварительным влагоотделением; автоматическим регулятором напряжения по 3-м фазам с точностью регулировки ± 1 %; электронным регулятором скорости вращения (частоты) с точностью регулировки ± 0,25 %; встроенным запирающимся топливным баком емкостью 820 литров, топливная горловина выведена наружу; разъемом для подключения к внешнему топливному баку; дренажным масляным шлангом и дренажным шлангом для охлаждающей жидкости; системой шумоглушения, обеспечивающей уровень шума 74 дБА на расстоянии 7 метро

**Срок поставки**

**Стоимость с НДС**

## Дополнительная информация

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33
E-mail: info@atlas-stt.ru
http://atlas-stt.ru