



## ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МОЛОТЫ СЕРИИ SB

Монолитный корпус, передовой механизм крепления инструмента, уникальная гидравлическая система.



*Atlas Copco*



# Эффективность, на которую можно положиться!

50 лет назад компания «Атлас Копко» представила первый гидравлический молот – изобретение, которое оказало существенное влияние на дальнейшее развитие строительной и горной отрасли. В последующие годы мы продолжили совершенствование нашей разработки, уделяя максимальное внимание производительности и общей стоимости владения.

## Гидравлические молоты серии SB имеют ряд преимуществ:

они компактны и просты в использовании, что делает их универсальным инструментом. Присущие им эффективность и высокая производительность сочетаются с надёжностью и удобством в обслуживании.

Приверженность принципам устойчивой производительности лежит в основе деятельности компании «Атлас Копко».

## Заказчики могут быть уверены в качестве нашей продукции и услуг.

Компания «Атлас Копко» сертифицирована на соответствие стандартам ISO 9001:2008, ISO 14001:2004 и OHSAS18001:2007.

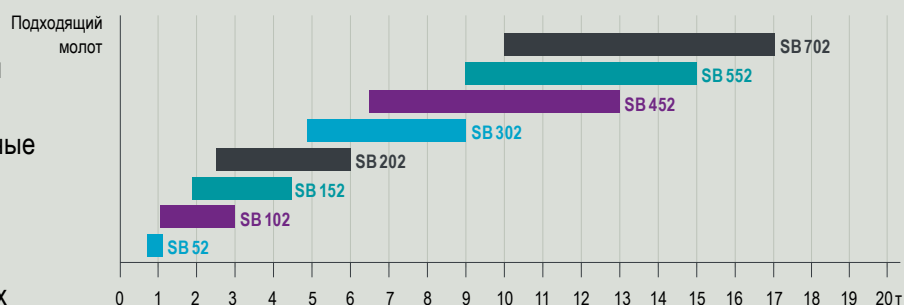
Предлагаемые нами гидравлические молоты отвечают требованиям директив ЕС по механическому оборудованию (2006/42/ЕС) и уровню шума (2000/14/ЕС).

## В какой бы сфере вы ни вели деятельность,

гидравлический молот серии SB будет надёжным помощником при выполнении широкого спектра задач. Они подходят для установки на самые различные машины-носители: экскаваторы малого и сверхмалого весового класса, экскаваторы с обратной лопатой, погрузчики, а также для установки на роботы, предназначенные для сноса сооружений. В результате работы будут выполнены быстро и экономично!


## Классы машины-носителя

В таблице указаны ориентировочные данные. Более подробную информацию о соответствии навесного оборудования машине-носителю можно получить у наших представителей в ближайшем к вам офисе «Атлас Копко».





# Области применения


## Горнодобывающие и карьерные работы

			SB	MB	NB
	Подготовительные работы	<ul style="list-style-type: none"> <li>› Вскрышные работы в карьерах</li> <li>› Выравнивание рабочих площадок, путей и платформ</li> <li>› Оборка кровли, забоя и краёв</li> </ul>	●	●	○
	Дробление негабарита	<ul style="list-style-type: none"> <li>› Дробление материала на выделенном участке</li> <li>› Дробление материала, блокирующего систему измельчения</li> </ul>	○	●	●
	Прямая добыча	<ul style="list-style-type: none"> <li>› Избирательное дробление породы</li> <li>› Добыча без взрывчатых веществ</li> </ul>	—	○	●


## Разрушение и реконструкция

	Каменные конструкции	<ul style="list-style-type: none"> <li>› Кирпичная кладка</li> <li>› Природный камень</li> <li>› Газобетон</li> </ul>	●	○	—
	Бетонные конструкции	<ul style="list-style-type: none"> <li>› Лёгкий бетон</li> <li>› Стандартный бетон</li> </ul>	●	●	○
		› Тяжёлый бетон	—	○	●
	Комбинированные стальные и бетонные конструкции	<ul style="list-style-type: none"> <li>› Бетон, армированный сталью</li> <li>› Предварительно напряжённый бетон</li> <li>› Бетон, армированный волокном</li> </ul>	○	●	●
	Дорожное покрытие	<ul style="list-style-type: none"> <li>› Асфальт</li> <li>› Бетон</li> <li>› Комбинированные покрытия</li> </ul>	●	●	●

## Строительство

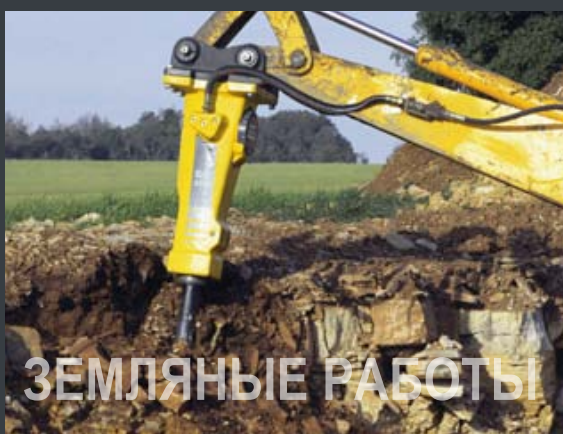
	Земляные работы	<ul style="list-style-type: none"> <li>› Рытьё траншей</li> <li>› Строительство шахт</li> <li>› Извлечение грунта</li> </ul>	○	●	●
	Туннельные работы	<ul style="list-style-type: none"> <li>› Проходка туннеля</li> <li>› Оборка кровли, забоя и краёв</li> <li>› Выравнивание поверхности</li> </ul>	○	●	●
	Дноуглубительные работы	<ul style="list-style-type: none"> <li>› Углубление и расширение каналов</li> <li>› Углубление и расширение доков</li> </ul>	○	○	●
	Обустройство садово-парковой и ландшафтной архитектуры	<ul style="list-style-type: none"> <li>› Установка ограждений</li> <li>› Извлечение грунта</li> <li>› Разрушение породы</li> </ul>	●	○	—
	Разрушение фундамента	› Выравнивание грунта	—	○	●
	Строительство зданий	› Забивание фундаментных свай	—	○	●

## Металлургическая промышленность

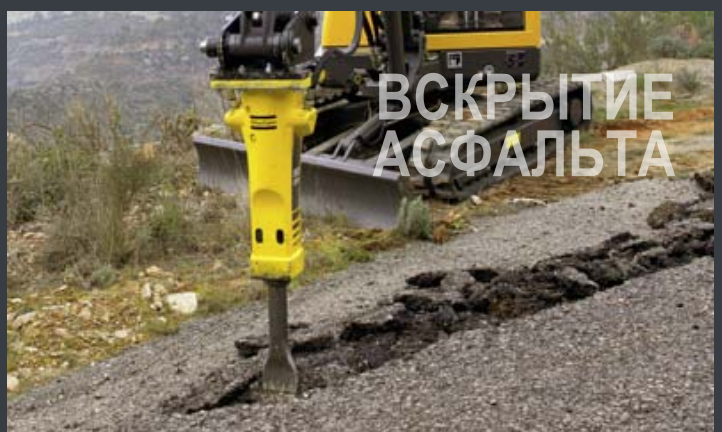
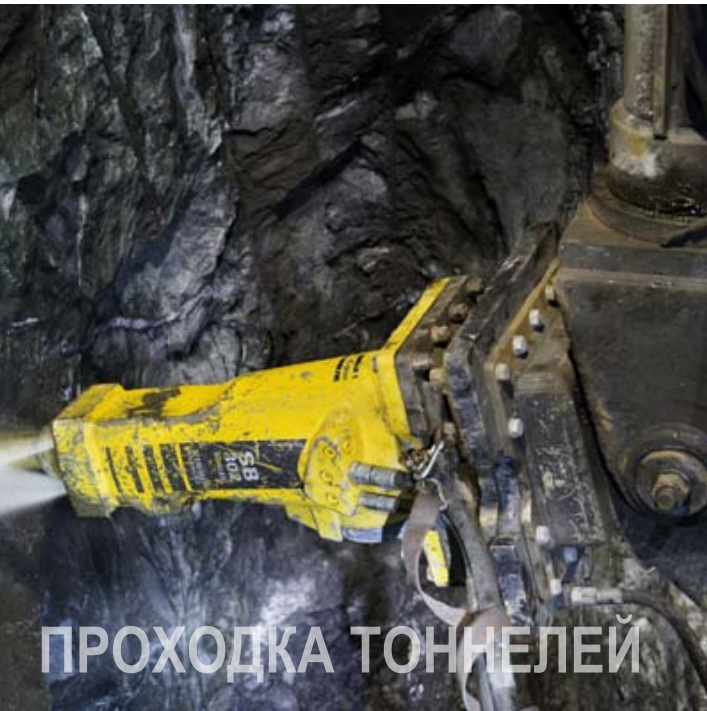
	Удаление и утилизация шлака	<ul style="list-style-type: none"> <li>› Дробление негабарита на отвале шлака</li> <li>› Дробление материала, блокирующего систему измельчения</li> </ul>	○	●	●
	Очистка и удаление футеровки	<ul style="list-style-type: none"> <li>› Ковши</li> <li>› Горловины конверторов</li> <li>› Печи</li> </ul>	●	○	—



# Ваша работа – наши молоты

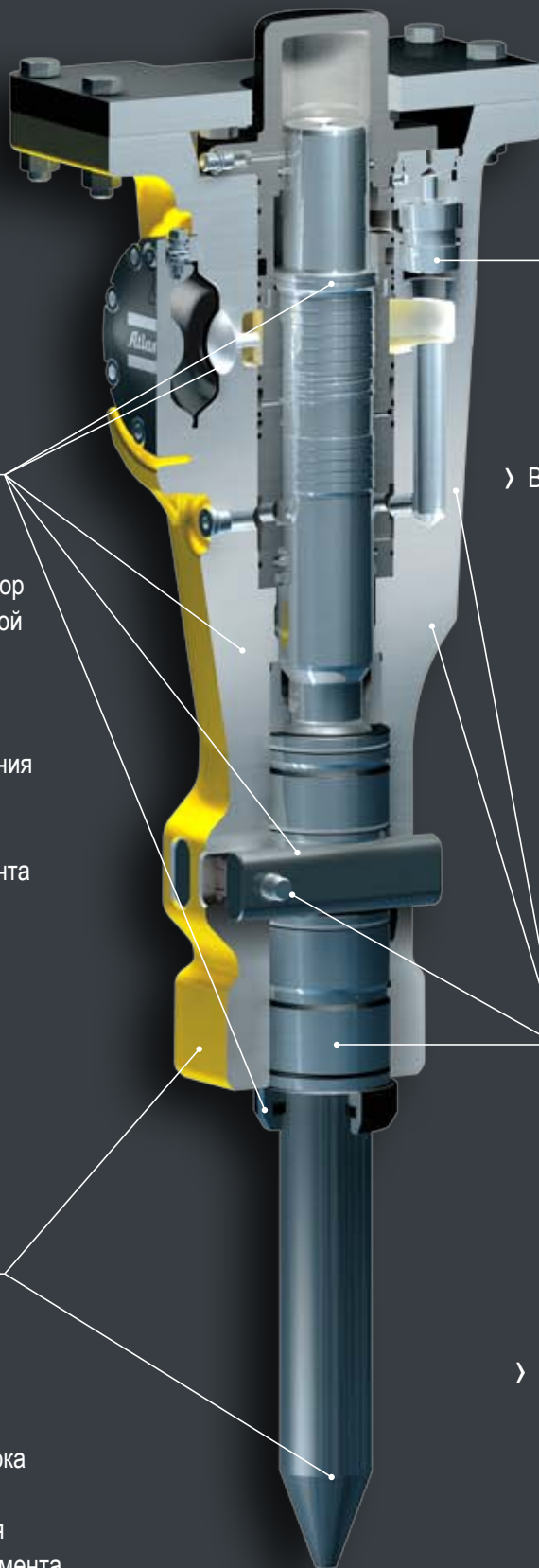








# Преимущества



## Максимальная надёжность

- › Монолитный корпус
- › Встроенный гидроаккумулятор с мембраной запатентованной конструкции
- › Защита от холостых ударов
- › Предохранительный клапан
- › Двойные ригели для крепления инструмента
- › Пылезащитное кольцо
- › Большой диаметр инструмента
- › Пробка для слива масла
- › Съёмный цилиндр

## Гибкость в применении

- › Канал для воздуха
- › Канал для воды
- › Монолитный корпус
- › Сменные ограничители потока
- › Канал для слива масла
- › Возможность использования различного рабочего инструмента

## Высокие показатели эффективности и производительности

- › Система рекуперации энергии EnergyRecovery
- › Внутренний регулирующий клапан

## Удобство обслуживания

- › Запатентованная система фиксации инструмента
  - › Плавающая втулка
- › Центральный канал смазки
  - › Смазочная система ContiLube™ II micro (опция)
  - › Монолитный корпус
- › Соединения с хорошим доступом

## УНИКАЛЬНЫЙ ДИЗАЙН

- › **Монолитный корпус (Solid Body)** обеспечивает интеграцию ударного механизма и направляющих в одном блоке, выполненном из специального чугуна. В результате уменьшается общее количество деталей (не требуются стяжные болты, шпильки, а также демпфирующие, направляющие и другие элементы). Кроме того, благодаря компактному дизайну молоты отличаются удобством в использовании.
- › За счёт **съёмного цилиндра** повышается экономичность ремонта.
- › Для быстрой, контролируемой и своевременной замены масла, а также для проведения ремонтных работ предусмотрен сливной канал с пробкой
- › **Боковые соединения** с хорошим доступом для улучшенной защиты и быстрого монтажа на машину-носитель
- › Встроенный канал подачи воды для осаждения пыли
- › Канал для подключения сжатого воздуха при выполнении работ под водой или в туннелях
- › **Сменные части и компоненты** для обслуживания на основе контроля состояния

## ПЕРЕДОВОЙ МЕХАНИЗМ КРЕПЛЕНИЯ ИНСТРУМЕНТА

- › **Запатентованная система крепления** с буфером и фиксирующим пальцем обеспечивает быструю замену инструмента
  - › **Благодаря центральному каналу смазки** упрощается процедура смазывания вручную
  - › Оптимизация процесса смазки за счёт использования самозаполняющегося смазочного насоса **ContiLube™ II micro** конструкции Атлас Копко с регулируемой подачей материала и непрерывным функционированием
  - › Плавающий вкладыш может быть заменён на месте использования с помощью стандартного инструмента
  - › Встроенное **пылезащитное кольцо** продлевает срок службы вкладыша и ригелей для крепления инструмента
  - › Высокая надёжность благодаря двойным **ригелям** овальной формы и **инструменту большого диаметра**
- Чтобы посмотреть видеоматериал, следует сканировать QR-код или перейти по адресу <http://www.youtube.com/atlascopeconstruct>



## ПЕРЕДОВАЯ КОНСТРУКЦИЯ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ

- › Встроенный **предохранительный клапан** для защиты от перегрузки
- › **Системой EnergyRecovery** используется сила отдачи поршня, чтобы повысить эффективность без дополнительного потребления гидравлической энергии и уменьшить уровень вибрации
- › **Повышение эффективности за счёт использования внутреннего клапана управления**
- › Для защиты компонентов в корпус молота интегрирован необслуживаемый **гидроаккумулятор высокого давления**; мембрана запатентованной конструкции повышает срок службы оборудования
- › Демпфирующая камера уменьшает нагрузку на поршень, вызванную **системой защиты от холостых ударов и вибрацией**
- › Сменные **ограничители потока** позволяют адаптировать инструмент к гидравлическим системам различных машин-носителей

# Молоты серии SB



		SB 52	SB 102	SB 152	
Технические характеристики	Класс машины-носителя <sup>1)</sup>	т	0,7–1,1	1,1–3,0	1,9–4,5
	Эксплуатационная масса <sup>2)</sup>	кг	55	90	140
	Расход масла	л/мин	12–27	16–35	25–45
	Рабочее давление	бар	100–150	100–150	100–150
	Макс. входная гидравлическая мощность	кВт	7	9	11
	Частота ударов	уд./мин	750 – 1700	750 – 2300	850 – 1900
	Диаметр рабочего инструмента	мм	40	45	50
	Мощность шума <sup>3)</sup>	дБ(А)	117	115	114
	Уровень звукового давления (r=10m) <sup>3)</sup>	дБ(А)	89	87	85
Комплектация	Система рекуперации энергии	●	●	●	
	Система автоматической смазки	○	○	○	
	Режим запуска в работу АвтоСтарт	●	●	●	
	Канал для орошения	—	—	●	
	Сопла для распыления воды	—	—	○	
	Канал подачи воздуха (для подводных/туннельных работ)	●	●	●	
	Пробка для слива масла	—	—	●	
	Предохранительный клапан	●	●	●	
	Пылезащитное кольцо	●	●	●	
Сменная износостойкая пластина	—	—	—		

1) Применимо только к стандартным машинам-носителям. Изменения должны быть согласованы с Atlas Copco и/или производителем машины-носителя перед установкой оборудования.

2) Вес молота с соединительной плитой, рабочим инструментом и комплектом винтов;

3) Важно! EN ISO 3744 в соответствии с директивой 2000/14/ЕС. См. подробную информацию в Инструкции по безопасности и эксплуатации.

Документ можно найти в Интернет: [www.acprintshop.com](http://www.acprintshop.com)

● – стандартное исполнение ○ – опция

## Система автоматической смазки

Оптимальная смазка обеспечивается автоматической смазочной системой. К картриджам (150 г) имеется хороший доступ, их можно заменить быстро и без использования специального инструмента.



## Смазочные материалы

Эффективность работы гидравлического молота во многом зависит от применения соответствующей смазки. Предлагаемая нами смазка для долота сохраняет превосходные качества в широком диапазоне температур.





	SB 202	SB 302	SB 302 Scaler	SB 452	SB 452 Scaler	SB 552	SB 702
	2,5–6,0	4,5–9,0	4,5–9,0	6,5–13	6,5–13,0	9,0–15,0	10,0–17,0
	200	300	300	440	440	520	720
	35–65	50–80	50–80	55–100	70–100	65–115	80–120
	100–150	100–150	100–110	100–150	100–110	100–150	120–170
	17	20	15	25	19	29	34
0	850 – 1800	600 – 1400	950 – 1250	550 – 1250	850 – 1150	650 – 1150	600 – 1050
	65	80	80	95	95	100	105
	118	119	118	122	122	126	122
	90	91	89	94	94	97	94
	●	●	●	●	●	●	●
	○	○	○	○	○	○	○
	●	●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●	●	●
	○	○	●	○	●	○	○
	●	●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●	●	●
	—	—	—	—	—	—	●

## Программа «1+2» – три года гарантии без дополнительных затрат

Для всех гидравлических молотов Атлас Копко предоставляется бесплатная трёхлетняя гарантия при эксплуатации оборудования в обычных условиях.

- Защита капиталовложений и душевное спокойствие
- Возможность сконцентрироваться на работе
- Высокая стоимость при последующей продаже



# Рабочий инструмент

«Атлас Копко» предлагает широкий выбор инструмента, благодаря чему достигается универсальность в применении.



Долото острое



Долотчатый бур (X-образный профиль)



Долото лопатка



Долото (X-образный профиль)



Долото тупое

Модель	Тип инструмента	Диаметр инструмента	Рабочая длина	Общая длина
		мм	мм	мм
SB 52	Долото острое	–	255	420
	Долотчатый бур (X-образный профиль)	–	255	420
	Долото лопатка	40	255	420
	Долото (X-образный профиль)	40	255	420
	Широкое долото (крестовина/параллельное)	75	255	420
	Резак по асфальту (крестовина/параллельное)	120	255	420
	Трамбовка (шток и наконечник)	200 x 200	–	400
	Инструмент для забивки столбов (шток и наконечник)	Ø 100	–	400
	Инструмент для забивки свай (шток и наконечник)	Ø 50	–	400
	Бучарда (шток и наконечник)	Ø 90	–	400
SB 102	Долото острое	–	250	450
	Долотчатый бур (X-образный профиль)	–	250	450
	Долото лопатка	45	250	450
	Долото (X-образный профиль)	45	250	450
	Долото тупое	–	250	450
	Широкое долото (крестовина/параллельное)	75	320	520
	Резак по асфальту (крестовина/параллельное)	120	280	480
	Трамбовка (шток и наконечник)	200 x 200	–	450
	Инструмент для забивки столбов (шток и наконечник)	ø 100	–	450
	Инструмент для забивки свай (шток и наконечник)	ø 50	–	450
Бучарда (шток и наконечник)	ø 90	–	450	
SB 152	Долото острое	–	250	510
	Долотчатый бур (X-образный профиль)	–	250	510
	Долото лопатка	50	250	510
	Долото (X-образный профиль)	50	250	510
	Долото тупое	–	250	510
	Широкое долото (крестовина/параллельное)	110	220	480
	Резак по асфальту (крестовина/параллельное)	120	230	490
	Трамбовка (шток и наконечник)	200 x 200	–	510
	Инструмент для забивки столбов (шток и наконечник)	ø 100	–	510
	Инструмент для забивки свай (шток и наконечник)	ø 50	–	510
Бучарда (шток и наконечник)	ø 90	–	510	
SB 202	Долото острое	–	300	600
	Долотчатый бур (X-образный профиль)	–	300	600
	Долото лопатка	65	300	600
	Долото (X-образный профиль)	65	300	600
	Долото тупое	–	300	600
	Широкое долото (крестовина/параллельное)	130	350	650
	Резак по асфальту (крестовина/параллельное)	140	350	650
	Трамбовка (шток и наконечник)	300 x 300	–	600
	Инструмент для забивки столбов (шток и наконечник)	ø 150	–	600
	Инструмент для забивки свай (шток и наконечник)	ø 100	–	600
Бучарда (шток и наконечник)	ø 130	–	600	



Модель	Тип инструмента	Диаметр инструмента	Рабочая длина	Общая длина
		мм	мм	мм
SB 302	Долото острое	–	440	800
	Долотчатый бур (X-образный профиль)	–	440	800
	Долото лопатка	80	440	800
	Долото (X-образный профиль)	80	440	800
	Долото тупое	–	440	800
	Широкое долото (крестовина/параллельное)	150	410	770
	Резак по асфальту (крестовина/параллельное)	200	360	720
	Трамбовка (шток и наконечник)	300 x 300	–	600
	Инструмент для забивки столбов (шток и наконечник)	ø 150	–	600
	Инструмент для забивки свай (шток и наконечник)	ø 100	–	600
	Бучарда (шток и наконечник)	ø 130	–	600
SB 452	Долото острое	–	470	840
	Долотчатый бур (X-образный профиль)	–	470	840
	Долото лопатка	95	470	840
	Долото (X-образный профиль)	95	470	840
	Долото тупое	–	470	840
	Широкое долото (крестовина/параллельное)	180	430	800
	Резак по асфальту (крестовина/параллельное)	200	480	850
	Трамбовка (шток и наконечник)	400 x 400	–	700
	Инструмент для забивки столбов (шток и наконечник)	ø 200	–	700
	Инструмент для забивки свай (шток и наконечник)	ø 150	–	700
	Бучарда (шток и наконечник)	ø 190	–	700
SB 552	Долото острое	–	475	900
	Долотчатый бур (X-образный профиль)	–	475	900
	Долото лопатка	100	475	900
	Долото (X-образный профиль)	100	475	900
	Долото тупое	–	475	900
	Широкое долото (крестовина/параллельное)	180	375	800
	Резак по асфальту (крестовина/параллельное)	200	425	850
	Трамбовка (шток и наконечник)	400 x 400	–	900
	Инструмент для забивки столбов (шток и наконечник)	ø 200	–	900
	Инструмент для забивки свай (шток и наконечник)	ø 150	–	900
	Бучарда (шток и наконечник)	ø 190	–	900
SB 702	Долото острое	–	570	1000
	Долотчатый бур (X-образный профиль)	–	570	1000
	Долото лопатка	105	570	1000
	Долото (X-образный профиль)	105	570	1000
	Долото тупое	–	570	1000
	Широкое долото (крестовина/параллельное)	200	570	1000
	Трамбовка (шток и наконечник)	400 x 400	–	1000
	Инструмент для забивки столбов (шток и наконечник)	ø 200	–	1000
	Инструмент для забивки свай (шток и наконечник)	ø 150	–	1000
	Бучарда (шток и наконечник)	ø 190	–	1000



Широкое долото



Лопатка по асфальту



Трамбовка



Штамп для забивки столбов



Штамп для забивки свай



Бучарда

## ***ПРИВЕРЖЕННОСТЬ УСТОЙЧИВОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ***

Мы верны своим обязательствам перед заказчиками, сотрудниками, обществом и окружающей средой. Наши решения выдерживают испытания временем. Это мы называем устойчивой производительностью. Высокая эффективность изделий на протяжении долгих лет эксплуатации – то, что мы называем устойчивым развитием.

[www.atlas-stt.ru](http://www.atlas-stt.ru)

8-800-700-85-33

The logo for Atlas Copco, featuring the company name in a stylized, italicized serif font. The text is centered between two horizontal bars: a solid black bar on top and a white bar with a black outline on the bottom.